

# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE VÁLVULA MARIPOSA DOBLE EXCENTRICIDAD Y ASIENTO ELASTOMÉRICO





CONTROL DE CAMBIOS									
Fecha			Elaboró	Revisó	Aprobó	Descripción	Entrada en vigencia		
DD	MM	AA					DD	MM	AA
26	08	2016	PAGM	CBV	RHOT	Creación	26	08	2016

AGUAS	MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES	ET-AS-ME06-04	REV. 0
	VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENTRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO	ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV
		APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS	ANSI A		ESCALA: N/A
		UNIDAD DE MEDIDA: Indicada	PÁGINA: 1 de 10

## CONTENIDO

1.	OBJETIVO.....	3
2.	ALCANCE .....	3
3.	DOCUMENTOS DE REFERENCIA .....	3
4.	REQUISITOS TÉCNICOS .....	4
4.1.	Listado de elementos especificados.....	4
4.2.	Características técnicas exigidas .....	6



AGUAS	MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES				ET-AS-ME06-04	REV. 0		
	VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO				ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV		
					APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS				ANSI A		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: Indicada	PÁGINA: 2 de 10

## 1. OBJETIVO

Esta especificación tiene por objeto establecer los requisitos técnicos que deben cumplir las válvulas tipo mariposa, de doble o triple excentricidad y de conexión bridada que se usan para conformar las redes de acueducto o en plantas de potabilización.

## 2. ALCANCE

Las válvulas mariposas excéntricas bridadas se especifican en este documento para diámetros nominales desde 150 mm (6") a 1200 mm (48"), siendo éste el rango de fabricación más general.

Las válvulas mariposa especificadas en este documento son para y una presión nominal PN 16 (232 Psi) y para asiento de elastómero.

En el numeral 4.2 Características técnicas garantizadas de este documento se listan cada uno de los requisitos técnicos que deben cumplir los elementos cubiertos por esta especificación.



Este documento reemplaza a la Norma y Especificación General de Construcción - *NEGC 702-04 VÁLVULAS MARIPOSA*.

## 3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA

En la Tabla 1 se listan los documentos de referencia empleados en la definición de cada uno de los requisitos técnicos. Las resoluciones y los reglamentos nacionales, las normas y guías técnicas nacionales e internacionales y demás documentos relacionados, deben ser considerados en su última versión, a menos que se indique una versión diferente.

**Tabla 1.** Documentos de referencia

REFERENCIA	DOCUMENTO
AWWA C207	Steel Pipe Flanges for Waterworks Service--Sizes 4 In. Through 144 In. (100 mm Through 3600 mm)
AWWA C504	Rubber-seated butterfly valves
AWWA C550	Protective Interior Coatings for Valves and Hydrants
ASTM A536 – 84	Standard Specification for Ductile Iron Castings
ISO 5211	Industrial valves -- Multi-turn valve actuator attachments
ASME B16.1	Cast Iron Pipe Flanges and Flanged Fittings
ASME B16.5	Pipe Flanges and Flanged Fittings

AGUAS	MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES				ET-AS-ME06-04	REV. 0
	VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENTRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO				ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV
					APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ANSI A		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: Indicada	PÁGINA: 3 de 10

ASME B16.47	Large Diameter Steel Flanges: NPS 26 through NPS 60
EN 573	Industrial valves. Metallic butterfly valves
EN 558	Industrial valves Face-to-face and centre-to-face dimensions of metal valves for use in flanged pipe systems
EN12944	Corrosion protection of steel structures by protective paint systems
EN 12266	Industrial valves. Testing of valves
UNE/EN 1563	Fundición. Fundición de grafito esferoidal
Resolución 0330 de 2017 Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio de Colombia	Por la cual se adopta el Reglamento Técnico para el Sector de Agua Potable y Saneamiento Básico – RAS y se derogan las Resoluciones 1096 de 2000, 0424 de 2001, 0668 de 2003, 1459 de 2005, 1447 de 2005 y 2320 de 2009
Resolución 1166 y 1127 MAVDT de Colombia	Reglamento Técnico de Tuberías de Acueducto y Alcantarillado, resoluciones 1166 de junio 20 de 2006 y 1127 de junio 27 de 2007 del anterior Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial
NSF/ANSI 61	Drinking Water System Components - Health Effects
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V. (Asociación Alemana de Gas y Agua)
WRAS	Water Regulations Advisory Scheme del Reino Unido
KIWA	Entidad internacional de certificación de producto con sede en diferentes países como Holanda, Alemania, Bélgica, Italia, España, Reino Unido, Turquía, Taiwan, Perú, China y Escandinavia.



#### 4. REQUISITOS TÉCNICOS



##### 4.1. Listado de elementos especificados

En la Tabla 2 se listan los elementos que cubre esta especificación técnica. El código OW corresponde al número único de identificación del bien en el maestro de bienes de EPM.

**Tabla 2.** Listado de elementos especificados

LISTADO DE VÁLVULAS MARIPOSA CONCÉNTRICAS BRIDADAS			
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO OW	OFERTADO
1	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 6" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213618	SI ( ) NO ( )
2	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 6" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213619	SI ( ) NO ( )
3	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 6" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213620	SI ( ) NO ( )

<b>AGUAS</b>	<b>MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES</b>	<b>ET-AS-ME06-04</b>	REV. <b>0</b>
	VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO	ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV
		APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS	ANSI A		ESCALA: N/A
		UNIDAD DE MEDIDA: Indicada	PÁGINA: 4 de 10



LISTADO DE VÁLVULAS MARIPOSA CONCÉNTRICAS BRIDADAS				
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO OW	OFERTADO	
4	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 6" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213621	SI ( ) NO ( )	
5	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 8" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213622	SI ( ) NO ( )	
6	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 8" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213623	SI ( ) NO ( )	
7	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 8" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213624	SI ( ) NO ( )	
8	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 8" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213625	SI ( ) NO ( )	
9	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 10" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213626	SI ( ) NO ( )	
10	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 10" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213627	SI ( ) NO ( )	
11	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 10" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213628	SI ( ) NO ( )	
12	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 10" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213629	SI ( ) NO ( )	
13	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 12" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213630	SI ( ) NO ( )	
14	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 12" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213631	SI ( ) NO ( )	
15	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 12" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213632	SI ( ) NO ( )	
16	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 12" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213633	SI ( ) NO ( )	
17	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 14" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213634	SI ( ) NO ( )	
18	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 14" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213635	SI ( ) NO ( )	
19	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 14" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213636	SI ( ) NO ( )	
20	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 14" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213637	SI ( ) NO ( )	
21	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 16" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213638	SI ( ) NO ( )	
22	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 16" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213639	SI ( ) NO ( )	
AGUAS		MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES		ET-AS-ME06-04
		VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO		REV. 0
		ELABORÓ: PAGM		REVISÓ: CBV
		APROBÓ: RHOT		FECHA: 2016/08/26
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ANSI A		ESCALA: N/A
		UNIDAD DE MEDIDA: Indicada		PÁGINA: 5 de 10

LISTADO DE VÁLVULAS MARIPOSA CONCÉNTRICAS BRIDADAS			
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO OW	OFERTADO
23	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 16" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213640	SI ( ) NO ( )
24	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 16" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213641	SI ( ) NO ( )
25	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 18" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213642	SI ( ) NO ( )
26	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 18" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213643	SI ( ) NO ( )
27	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 18" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213644	SI ( ) NO ( )
28	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 18" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213645	SI ( ) NO ( )
29	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 20" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213646	SI ( ) NO ( )
30	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 20" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213647	SI ( ) NO ( )
31	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 20" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213648	SI ( ) NO ( )
32	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 20" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213649	SI ( ) NO ( )
33	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 24" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213650	SI ( ) NO ( )
34	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 24" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 CORTO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213651	SI ( ) NO ( )
35	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 24" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO ELECTRICO	213652	SI ( ) NO ( )
36	VALVULA MARIPOSA DOBLE EXCENRICIDAD 24" PN16 BRIDADA ASMESME B16.5 CLASE 150 LARGO HIERRO DUCTIL ELASTOMERICO MANUAL	213653	SI ( ) NO ( )

#### 4.2. Características técnicas exigidas

En la Tabla 3 se presenta el listado de las características técnicas y los valores exigidos por EPM. En la columna “VALOR GARANTIZADO” se presentan las opciones de respuesta para que los proveedores y/o fabricantes las diligencien en su totalidad, indicando que garantizan el valor requerido, para los procesos de compra de EPM es indispensable que el oferente diligencie en su totalidad esta columna. Como se indica, son los valores exigidos, en tal caso que la respuesta sea NO(X) o inconclusa, se procederá a analizar y evaluar.

En los campos que contengan el término “indicar”, es preciso que el proveedor suministre la información solicitada, bien sea escribiéndola en la tabla o en un documento anexo, indicando el número de folio. Así



AGUAS	MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES	ET-AS-ME06-04		REV. 0		
	VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO	ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV			
		APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26			
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ANSI A		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: Indicada	PÁGINA: 6 de 10





mismo, los documentos técnicos solicitados con la oferta, deben ser entregados en su totalidad y harán parte integral de la evaluación técnica de la misma.

**Tabla 3. Características técnicas garantizadas**



No.	CARACTERÍSTICA TÉCNICA EXIGIDA	VALOR GARANTIZADO	NO. FOLIO
<b>1.</b>	<b>Requisitos generales</b>		
1.1	Nombre del fabricante	Indicar	
1.2	Referencia o nombre de la válvula	Indicar	
1.3	País de fabricación	Indicar	
1.4	Apto para trabajar con agua potable	SI ( ) NO ( )	
<b>2.</b>	<b>Características técnicas</b>		
2.1	Presión nominal igual a PN 16 (16 Bar) o 232 Psi	SI ( ) NO ( )	
2.2	Capacidad para soportar presión por ambos lados	SI ( ) NO ( )	
2.3	Completa hermeticidad cuando la válvula está cerrada	SI ( ) NO ( )	
2.4	La válvula es de doble excentricidad	SI ( ) NO ( ) NA ( )	
2.5	La válvula es de tripe excentricidad	SI ( ) NO ( ) NA ( )	
2.6	Los tornillos de la válvula y los tornillos y tuercas para conexión son de acero inoxidable AISI/SAE 304 o 316 A2, de cabeza hexagonal según DIN 933	SI ( ) NO ( )	
<b>Cuerpo</b>			
2.7	El material del cuerpo es hierro dúctil según norma ASTM A 536 grado 60-40-18 o grado 65-45-12; o EN 1563 número EN-JS1020 o número EN-JS1030	SI ( ) NO ( )	
2.8	El cuerpo de la válvula tiene recubrimiento epóxico según norma AWWA C550 y cumpliendo los requisitos de la NSF 61 o Resolución Colombiana 1166 y 1127	SI ( ) NO ( )	
2.9	El espesor mínimo del revestimiento epóxico es de 200 µm (micrómetros), medido en cualquier punto y el espesor máximo del revestimiento es 600 µm	SI ( ) NO ( )	
2.10	Color del recubrimiento código RAL 5005 o RAL 5015	SI ( ) NO ( )	
2.11	Peso de la válvula	Indicar	
2.12	El plato o brida para el montaje del reductor o el actuador eléctrico debe cumplir con el diseño universal conforme a la norma ISO 5211	SI ( ) NO ( )	
<b>Extremos o conexión</b>			
2.13	La válvula tiene ambos extremos bridados	SI ( ) NO ( )	
2.14	El espesor de las bridas de la válvula es según la norma ASME B 16.1 y ASME B16.47 Clase 150 o es apto para trabajar a 150 Psi	SI ( ) NO ( )	
2.15	La distancia entre bridas o caras de la válvula es según la norma EN 558 serie 14 (cuerpo corto) doblemente bridado	SI ( ) NO ( )	

<b>AGUAS</b>	<b>MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES</b>	<b>ET-AS-ME06-04</b>	REV. <b>0</b>
	<b>VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO</b>	ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV
		APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS	ANSI A	 ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: Indicada
			PÁGINA: 7 de 10

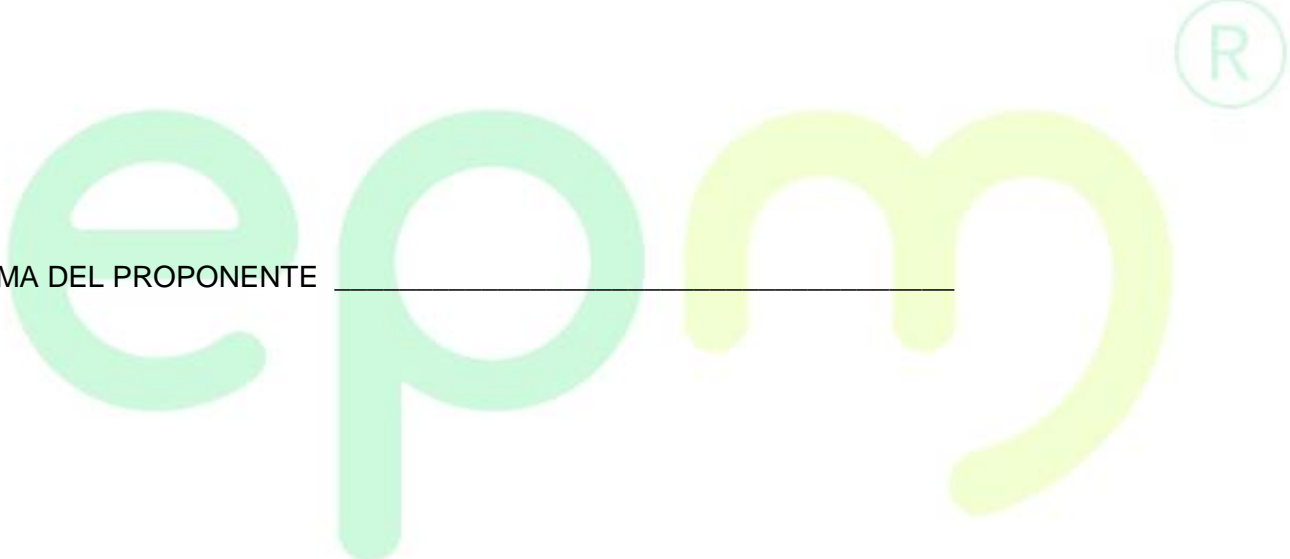
No.	CARACTERÍSTICA TÉCNICA EXIGIDA	VALOR GARANTIZADO	NO. FOLIO
2.16	Las bridas están taladradas según la norma ASME B 16.5 y ASME B16.47, Clase 150 (doble brida).	SI ( ) NO ( )	
2.17	El número de agujeros en las bridas es según la ASME B 16.5 y ASME B16.47 Clase 150	SI ( ) NO ( )	
<b>Sistema eje o vástago</b>			
2.18	El diseño de la válvula garantiza que el eje y el cuerpo no entran en contacto con el fluido	SI ( ) NO ( )	
2.19	El eje o vástago es de tipo seco, no debe estar en contacto directo con el fluido en ningún sentido (aislado por medio de empaques tipo anillo y muñones cubiertos por el obturador), ya sea continuo o discontinuo	SI ( ) NO ( )	
2.20	Eje o vástago es de acero inoxidable ASTM A582 Tipo 416, ASTM A276 Tipo 420, DIN X20 Cr13, AISI 316 o 416.	SI ( ) NO ( )	
2.21	Los bujes o tuerca que soportan el eje son de bronce (aleación de cobre). No se permiten bujes plásticos	SI ( ) NO ( )	
2.22	Material de los empaques tipo O-ring es Buna-N (NBR)	SI ( ) NO ( )	
<b>Disco (lenteja) y asiento</b>			
2.23	El disco obturador será de diseño hidrodinámico, de modo que su resistencia al flujo sea mínima en su posición de apertura total y libre de cavitación	SI ( ) NO ( )	
2.24	El material del disco es acero inoxidable ASTM A351, AISI 302 o 304; o hierro dúctil según norma ASTM A 536 grado 60-40-18 o grado 65-45-12, o EN 1563 número EN-JS1020 o número EN-JS1030	SI ( ) NO ( )	
2.25	El disco o lenteja se debe ser recubrir según la norma AWWA C504, con epóxico según la norma AWWA C550 y cumpliendo los requisitos de la NSF 61 o Resolución Colombiana 1166 y 1127	SI ( ) NO ( )	
2.26	El asiento, sello o empaque debe estar en el disco o lenteja y se fijará al disco por medio de segmentos retenedores de fundición nodular o acero inoxidable y tornillos prisioneros de acero inoxidable	SI ( ) NO ( )	
2.27	El asiento o empaque y es de EPDM o NBR, resistente al agua con contenido de cloro y cumplen con los requisitos de la norma NTC 2536 o ASTM D2000	SI ( ) NO ( )	
2.28	El asiento en el disco es resistente a la abrasión y al desgaste, liso y libre de poros	SI ( ) NO ( )	
2.29	El asiento o empaque debe ser sinfín perfilado	SI ( ) NO ( )	
2.30	El asiento, sello o empaque es reemplazable, el cambio de este será posible sin desmontar el disco obturador, y será estanco en cualquier sentido del flujo	SI ( ) NO ( )	
3.	<b>Reductor</b>		
3.1	La válvula tiene reductor de engranaje tipo sinfín corona con rueda de manejo	SI ( ) NO ( )	
3.2	El reductor es multivuelta	SI ( ) NO ( )	
<b>AGUAS</b>		<b>MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES</b>	
<b>ET-AS-ME06-04</b>		REV. <b>0</b>	
		ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV
		APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26
<b>VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO</b>		UNIDAD DE MEDIDA: Indicada	PÁGINA: 8 de 10
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ANSI A	 ESCALA: N/A





No.	CARACTERÍSTICA TÉCNICA EXIGIDA	VALOR GARANTIZADO	NO. FOLIO
3.3	El reductor es auto bloqueante	SI ( ) NO ( )	
3.4	El eje que conecta el reductor-actuador o el reductor-volante debe ser en acero inoxidable	SI ( ) NO ( )	
3.5	Relación de transmisión, para operación manual	Indicar	
3.6	Torque de entrada	Indicar	
3.7	El cierre deberá ser dextrógiro, es decir, que la válvula cerrará cuando la rueda de manejo gire en el sentido de las manecillas del reloj	SI ( ) NO ( )	
3.8	La carcasa del reductor es en hierro fundido del mismo material de la válvula resistente a la corrosión	SI ( ) NO ( )	
3.9	El cuerpo del reductor tiene grado de protección IP 68	SI ( ) NO ( )	
3.10	El reductor tiene topes de seguridad en abierto o cerrado y con indicador mecánico de posición	SI ( ) NO ( )	
3.11	La lubricación del reductor debe ser con grasa para poder ubicar este en cualquier posición.	SI ( ) NO ( )	
3.12	Los tornillos de la carcasa del reductor son de acero inoxidable AISI/SAE 304 o 316, tipo A2 o A4	SI ( ) NO ( )	
4.	Pruebas de calidad		
4.1	Presión nominal de la válvula PN16 o 231 Psi	SI ( ) NO ( )	
4.2	Prueba hidrostática en el cuerpo de mínimo 1,5 veces la presión nominal	SI ( ) NO ( )	
4.3	Prueba de estanqueidad del asiento de mínimo 1,1 vez la presión nominal por ambos lados	SI ( ) NO ( )	
5.	Rotulado, longitud y empaque		
5.1	El rotulo de la válvula contiene como mínimo: <ul style="list-style-type: none"><li>Nombre del fabricante o marca registrada de fábrica</li><li>Diámetro nominal</li><li>Presión de trabajo</li><li>Fecha de fabricación (año-mes-día) e identificación del lote de fabricación</li></ul>	SI ( ) NO ( )	
5.2	El rotulo del reductor contiene como mínimo: <ul style="list-style-type: none"><li>Nombre del fabricante</li><li>Torque máximo de operación</li></ul>	SI ( ) NO ( )	
5.3	La válvula se debe transportar y suministrar con un empaque que permita la protección contra posibles golpes o impactos ocasionados durante el transporte, manejo y almacenamiento	SI ( ) NO ( )	
6.	Documentos técnicos solicitados con la oferta		
6.1	Ficha técnica de la válvula que incluya las dimensiones, los materiales, la presión y el uso, en idioma español o inglés	SI ( ) NO ( )	
6.2	Curva de capacidad hidráulica por cada diámetro y ángulo de apertura	SI ( ) NO ( )	
6.3	Debe anexar la curva de cavitación de la válvula (presión entrada vs presión salida), por cada diámetro	SI ( ) NO ( )	

AGUAS	MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES	ET-AS-ME06-04	REV. 0
	VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO	ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV
		APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ANSI A	
		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: Indicada
		PÁGINA: 9 de 10	

No.	CARACTERÍSTICA TÉCNICA EXIGIDA	VALOR GARANTIZADO	NO. FOLIO
6.4	Ficha técnica del reductor con el torque de entrada, torque de salida y relación de transmisión	SI ( ) NO ( )	
6.5	Certificado de conformidad de cumplimiento de la Resolución 1166 de 2006 y 1127 de 2007 del Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial, certificando que los materiales empleados para la fabricación de los accesorios, son aptos para transportar agua potable para el consumo humano. Expedido por un organismo o entidad de certificación acreditada para tal fin. Se aceptan certificados internacionales en cumplimiento de los requisitos de la NSF/ANSI 61, DVWG, WRAS y KIWA	SI ( ) NO ( )	
7.	<b>Documentos técnicos solicitados con cada entrega del producto</b>		
7.1	Protocolos de calidad con las pruebas de exigidas, que permita trazabilidad para cada lote de entrega de válvulas	SI ( ) NO ( )	
7.2	Manual técnico de transporte, manejo, almacenamiento e instalación de la válvula en idioma español o ingles	SI ( ) NO ( )	
7.3	Manual técnico de transporte, manejo, almacenamiento e instalación del reductor en idioma español o ingles	SI ( ) NO ( )	



FIRMA DEL PROPONENTE \_\_\_\_\_

<b>AGUAS</b>	<b>MATERIALES ESTÁNDAR – VÁLVULAS, HIDRANTES Y UNIONES</b>	<b>ET-AS-ME06-04</b>	REV. <b>0</b>
	<b>VÁLVULA MARPOSA DOBLE EXCENRICIDAD Y ASIENTO ELASOMÉRICO</b>	ELABORÓ: PAGM	REVISÓ: CBV
		APROBÓ: RHOT	FECHA: 2016/08/26
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS	ANSI A		ESCALA: N/A
		UNIDAD DE MEDIDA: Indicada	PÁGINA: 10 de 10