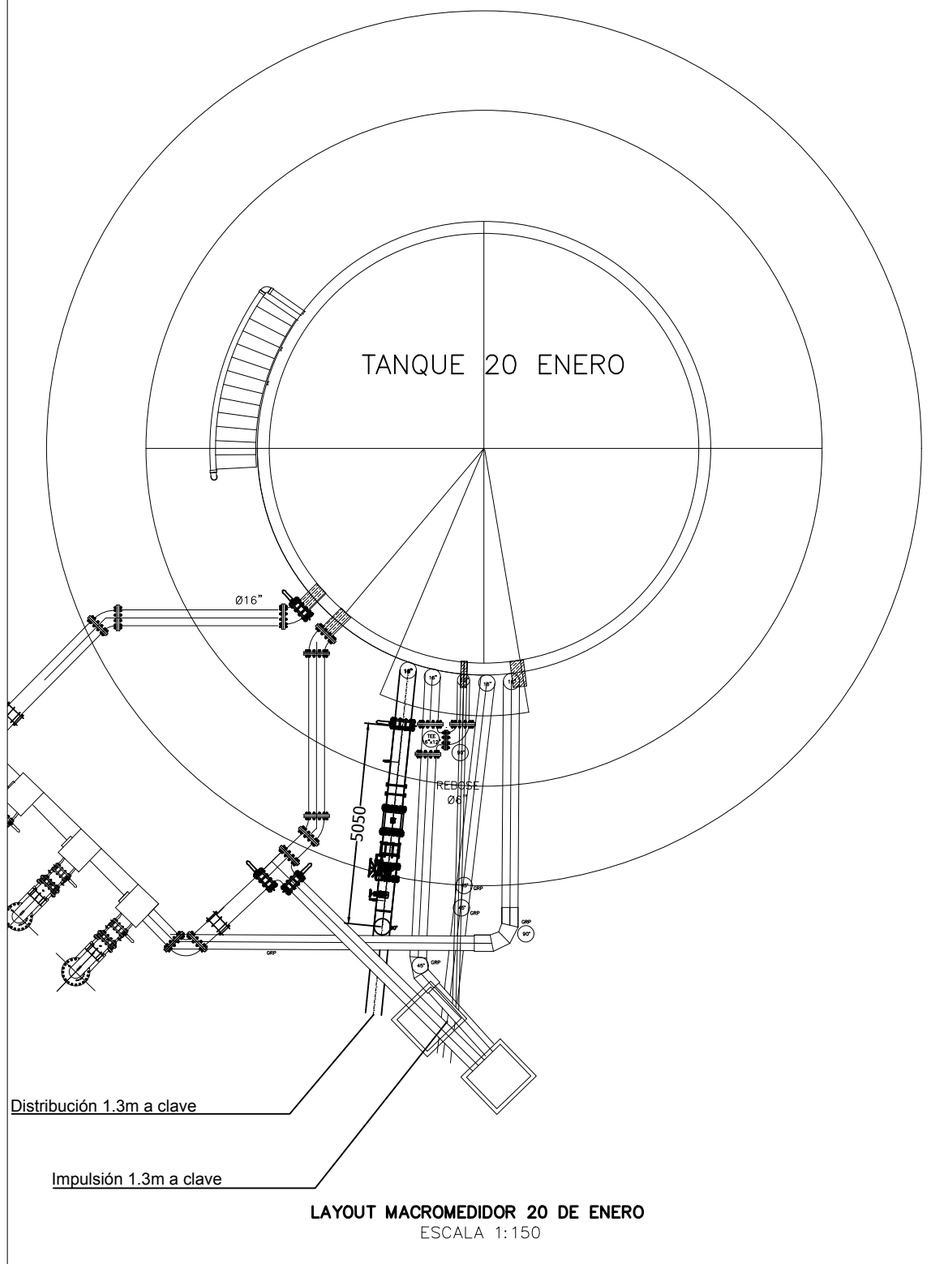
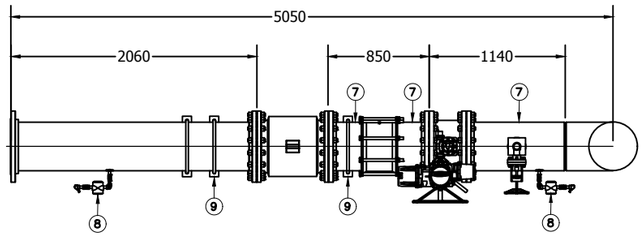
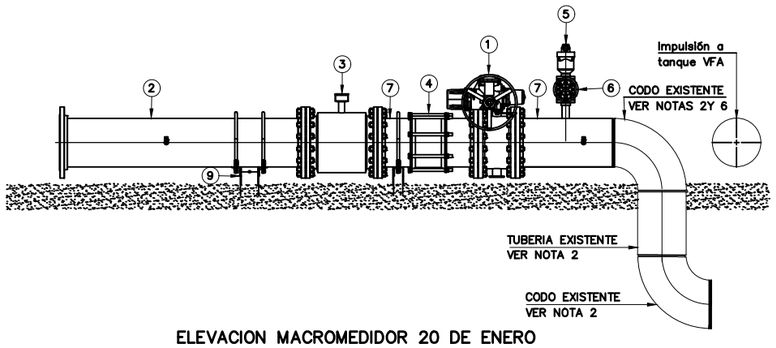


LAYOUT MACROMEDIDOR 20 DE ENERO
ESCALA 1:150

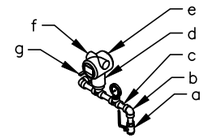


PLANTA MACROMEDIDOR 20 DE ENERO
ESCALA 1:50



ELEVACION MACROMEDIDOR 20 DE ENERO
ESCALA 1:50

ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION
1	1	VALVULA MARIPOSA Ø16" DN400 DOBLE EXCENTRICIDAD BRIDADA CON MOTOREDUCTOR
2	1	NIPLE EXTREMOS BRIDADOS ANSI 16.5 CLASE 150 CON AMPLIACIÓN
3	1	MEDIDOR DE FLUJO ELECTROMAGNETICO (DN400) Ø16"
4	1	ACOPLE UNIVERSAL Ø16" DN400
5	1	VALVULA DE AIREACION, TRIPLE EFECTO (DN 50) Ø 2", ANSI 150
6	1	VALVULA DE COMPUERTA (DN 50) Ø 2"
7	3	NIPLE CON UN EXTREMO LISO Y OTRO BRIDADO ANSI 16.5 CLASE 150
8	2	MULTIPLE DE INSTRUMENTOS (VER DETALLE Y TABLA DE MATERIALES)
9	2	SOPORTE DE TUBERIA (VER NOTA 7)



MULTIPLE DE INSTRUMENTOS
ITEM (7)

IDENTIFICACIÓN DE COMPONENTES MULTIPLE DE INSTRUMENTOS		
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.
a	TUBO Ø1/2" SCH 40 INOX 304 ROSC. NPT LONG. 150 MM	1
b	CODO 90° Ø1/2" SCH 40 INOX 304 ROSC. NPT	2
c	TUBO Ø1/2" SCH 40 INOX 304 ROSC. NPT LONG. 100 MM	4
d	TEE Ø1/2" SCH 40 INOX 304 ROSC. NPT	2
e	MANÓMETRO DE CARÁTULA 0-10 BAR CON RACORES CORRESPONDIENTES	2
f	TRANSMISOR DE PRESIÓN 0 A 10 BAR COM. 4-20 MA	1
g	VÁLVULA TIPO BOLA Ø½" INOXIDABLE	2

NOTAS:

1. MEDIDAS EN MILIMETROS mm, EXCEPTO LAS INDICADAS
2. ANTES DE INICIAR LA CONSTRUCCIÓN SE DEBE VERIFICAR LAS TUBERÍAS EXISTENTES, SE DEBEN HACER LAS EXCAVACIONES Y/O APIQUES NECESARIOS PARA VERIFICAR LA VIABILIDAD DE LA CONSTRUCCIÓN Y CAMBIOS DE REQUERIRSE. EL CONTRATISTA DEBE VERIFICAR LAS DIMENSIONES DEL PLANO EN CAMPO; LAS DUDAS DEBE ACLARARLAS CON EL INTERVENTOR ANTES DE CONSTRUIR EL ELEMENTO.
3. EN EL ENSAMBLE DEL SISTEMA DEBE PROCURARSE QUE NO HAYA DISCONTINUIDADES INTERNAS ENTRE LOS DIFERENTES ELEMENTOS DEL CENTRO DE MEDICIÓN. IGUALMENTE, LOS ELEMENTOS INDIVIDUALES DEBEN QUEDAR LIBRES DE CONCAVIDADES, ABULTAMIENTOS, ENTRE OTROS. EN ESTE SENTIDO LAS VENAS INTERNAS CAUSADAS POR LA SOLDADURA DEBEN PULIRSE HASTA QUE SE ELIMINEN.
4. SE DEBE GARANTIZAR LA ESFERICIDAD DE NIPLES Y CONOS.
5. EL MATERIAL DE LOS NIPLES,LAS REDUCCIÓNES LOS TORNILLOS Y TUERCAS DEBEN SER EN ACERO INOXIDABLE.
6. SE DEBE CONSTRUIR EL ANCLAJE O SOPORTE QUE RESISTA LA FUERZA AXIAL QUE SE PUEDA GENERAR SIGUIENDO LA INFORMACION SUMINISTRADA EN ESTE PLANO Y LA NORMA DE EPM NC-AS-IL01-02, SEGÚN APLIQUE.
7. EL SOPORTE DEL SISTEMA DE MEDICIÓN NO DEBE QUEDAR EN EL MACROMEDIDOR, ESTE DEBE QUEDAR LIBRE EN SU LONGITUD
8. TODAS LAS BRIDAS Y CONTRABRIDAS DE VÁLVULAS Y SECCIONES DE TUBERÍA DEBEN SER FABRICADAS BAJO LA NORMA ANSI/ASME 16.5 CLASE 150.
9. SE DEBE CONSULTAR EL PLANO DE LAS OBRAS ELÉCTRICAS Y CONTROL ASOCIADAS A LAS CAJAS PARA TENER EN CUENTA EN SU CONSTRUCCIÓN.
10. TODAS LAS ESPECIFICACIONES Y MATERIALES DEBERÁN AJUSTARSE A LAS NORMAS DE DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE REDES DE SERVICIO DE EPM, ÚLTIMA EDICIÓN CON SUS ACTUALIZACIONES. DE EXISTIR INFORMACIÓN CONTRADICTORIA ENTRE ESPECIFICACIONES Y PLANOS, SE DEBE TOMAR LA CARACTERÍSTICA SUPERIOR.
11. EN LOS SITIOS EN LOS QUE SE INTERCALARÁ EL CENTRO DE MEDICIÓN Y LA TUBERÍA EXISTENTE SE ENCUENTRE EN UN MATERIAL DIFERENTE AL ACERO, SE EFECTUARÁ LA TRANSICIÓN A LA TUBERÍA REQUERIDA POR FUERA DE LA CAJA POR MEDIO DE UNIONES DE TRANSICIÓN.

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	DIBUJÓ	REVISÓ	APROBÓ
2	ACTALIZACIÓN PLANO AGUAS DE URABA ADU-SMM-TVE-001-PM-CL	01/10/2018	M.CARDONA	ABDON DUQUE	DAVID ALZATE
1	ACTALIZACIÓN PLANO AGUAS DE URABA ADU-SMM-TVE-001-PM-CL	10/07/2018	M.CARDONA	ABDON DUQUE	DAVID ALZATE

REVISIONES

DISEÑÓ: VARIOS
DIBUJÓ: JULIAN CORDOBA
REVISÓ: ARMANDO GONZALEZ
APROBÓ: IVAN ROBLEDO

AGUAS DE URABÁ

MACROMEDICIÓN URABÁ
TANQUE 20 DE ENERO
MACROMEDICIÓN Ø 16"

ESCALA: 1:30 | FECHA: 13/10/2015 | PAGINA: 1/1
PLANO No. OXI-AP-ACU-MEC-02 | REV. 2
ARCHIVO: ADU-SMM-TVE-001-PM-CL